

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2022年11月30日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し及び刻印 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 6 6 2 A Q - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2022年12月14日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し及び刻印 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 6 6 1 A Q - T F V 6 6 3 A Q - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2022年12月26日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV677AQT-T FV676AQT-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2022年12月26日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し及び刻印 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 6 7 8 A Q T - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2022年12月26日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に鋳出し 2) 製品每本体に鋳出し 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV622B-T FV612Y-T FV685A-T FV623B-T FV613Y-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年2月1日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に鋳出し 2) 製品每本体に鋳出し 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 6 1 6 Y - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年5月25日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に鋳出し 2) 製品每本体に鋳出し 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 6 1 1 Y - T F V 6 2 1 B - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2021年8月5日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ねじガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガス出口側のねじの呼び 5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	KG-20A-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2026年2月19日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ねじガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガス出口側のねじの呼び 5) ガスの流れ方向の矢印 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	KG-21A-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年5月25日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ねじガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガス出口側のねじの呼び 5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV710C-T FV710CF-T FV720C-T FV720CF-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年5月25日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ねじガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 7 5 2 B - T F V 7 5 1 B - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年12月19日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ねじガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	KG-22A-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2025年10月6日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 良雄 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG506A07-T SG506B12-T SG730B12-T SG751B12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2026年1月26日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG850BQ12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2026年 4月28日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG710B12-T SG810B12-T SG850B12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2021年7月26日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG530AQ12-T SG556CJ07-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2021年7月29日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に刻印 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に刻印 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG450BQ12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2021年9月5日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体に鋳出し 2) 製品每本体に鋳出し 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 0 3 0 D 2 1 - T F V 0 3 1 D 2 1 - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2026年1月12日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に刻印 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に刻印 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG220C12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2021年9月30日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG546CJ07-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年5月15日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 6 1 3 A 1 2 - T F V 6 1 3 A 1 2 Z - T F V 6 1 5 A 1 2 - T F V 6 2 4 A 1 2 - T F V 6 2 5 A 1 2 - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年5月15日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付随する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV715A1207-T FV715A1212-T FV716A0712-T FV716A1212-T FV762A1212-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年8月18日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名） FV725A1212-T	

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年8月18日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 製造年月の略号 6) 製造業者の略号 7) 日本産業規格の番号 8) 液化石油ガス用である旨 9) ロット番号 10) 接続できるガス燃焼機器のガス消費量の上限
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品梱包毎に印刷 8) 製品每本体に刻印 9) 製品每本体に刻印 10) 製品每本体にシール貼付
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV725A1212

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年9月28日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に刻印 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に刻印 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG120C12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年 9月28日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に刻印 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に刻印 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG122AF12-T SG122A12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年10月16日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG222A12-T SG222AF12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年11月22日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG810BQ12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2024年 1月16日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG231AQ12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2024年 1月16日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に刻印 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に刻印 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG130AQ12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2024年3月8日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に刻印 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に刻印 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG450B12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2024年7月12日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	SG602A12-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年4月21日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考	（形式名）SG370A07-T SG470A07-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年6月7日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（可とう管ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガス出口側のねじの呼び 5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に鋳出し 2) 製品每本体に鋳出し 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 1 4 1 D - T F V 1 4 5 D - T F V 1 4 3 D - T F V 1 4 3 D F - T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年6月7日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（可とう管ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガス出口側のねじの呼び 5) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号 9) 製造番号 10) 液化石油ガス用である旨
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に鋳出し 2) 製品每本体に鋳出し 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷 9) 本体に刻印にて表示 10) 本体に刻印にて表示
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 1 4 1 D F V 1 4 3 D F V 1 4 5 D

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2024年3月27日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ねじガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	KG-20C-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年7月13日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV717A1207-T FV717A1212-T FV718A0712-T FV718A1212-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年7月26日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV761A1212-T

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年8月31日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2 1 2 0
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付随する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 過流出安全機構の作動流量 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考 （形式名）FV726A1212-T	

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2023年8月31日
認証番号	J I 0 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（ホースガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 5) 液化石油ガス用である旨 6) 製造年月の略号 7) 製造業者の略号 8) 日本産業規格の番号 9) ロット番号 10) 接続できるガス燃焼機器のガス消費量の上限
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項の表示方法	1) 製品每本体にシール貼付 2) 製品每本体にシール貼付 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に刻印 6) 製品每本体に刻印 7) 製品每本体に鋳出し 8) 製品梱包毎に印刷 9) 製品每本体に刻印 10) 製品每本体にシール貼付
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	FV726A1212

認証契約日	2007年12月26日
認証日	2024年7月16日
認証番号	J I O 5 0 7 0 0 1
日本産業規格の番号	S 2120
品名（製品名）	ガス栓（機器接続ガス栓）
認証取得者の氏名又は名称及び住所	株式会社藤井合金製作所 代表取締役社長 藤井 康孝 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
認証に係る工場又は事業所の名称及び所在地	本社工場 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町1番地
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項	1) 認証マーク 2) 認証機関の略称 3) 認証番号 4) ガスの流れ方向の矢印 5) ガス出口側のねじの呼び 6) 弾性材の有無及び本体と栓との組合せによる区分記号 7) 製造年月の略号 8) 製造業者の略号 9) 日本産業規格の番号
産業標準化法第30条第1項の表示として表示する事項及びそれに付記する事項の表示方法	1) 製品每本体に刻印 2) 製品每本体に刻印 3) 製品梱包毎に印刷 4) 製品每本体に鋳出し 5) 製品每本体に鋳出し 6) 製品每本体に鋳出し 7) 製品每本体に刻印 8) 製品每本体に鋳出し 9) 製品梱包毎に印刷
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法第30条第1項
備考（形式名）	F V 6 2 7 A - T